



# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Машпроект»

---

Основной государственный регистрационный номер: 1101840006718.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 426039, Россия, Удмуртская республика, город Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298; номер телефона: +7 (3412) 36-42-65; адрес электронной почты: m.p-2010@mail.ru

---

**в лице** Директора Суворова Валентина Степановича

---

**заявляет, что** Оборудование для газоплазменной обработки металлов и металлизации изделий: Редукторы высокого давления одноступенчатые типов МП-БРВД-400-250, МП-СРВД-400-250, МП-БРВД-250-150, МП-БРВД-250-100, МП-БРВД-250-50. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3645-004-68260617-2014 «Редукторы высокого давления одноступенчатые»

---

**изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Машпроект»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 426039, Россия, Удмуртская республика, город Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298

**Код ТН ВЭД ЕАЭС:** 8481

Серийный выпуск

---

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

---

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 2 от 30.05.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Машпроект», технических условий ТУ 3645-004-68260617-2014, руководств по эксплуатации, паспортов. Схема декларирования 1д.

---

**Дополнительная информация**

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.008-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газоплазменной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности (с Изменениями N 1, 2, 3)», ГОСТ 13861-89 «Редукторы для газоплазменной обработки. Общие технические условия (с Поправкой)», ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88) «Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования», ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989) «Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов.

Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения»

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы – 2,5 года.

Срок хранения – 40 месяцев

---

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 06.06.2022 включительно.**

(подпись)

М.П.

Суворов Валентин Степанович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.AT15.B.02010**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 07.06.2017**